

Soldadura

Las barras de soldadura RGC son de primera calidad. Permitiendo una perfecta unión entre las tuberías de cobre

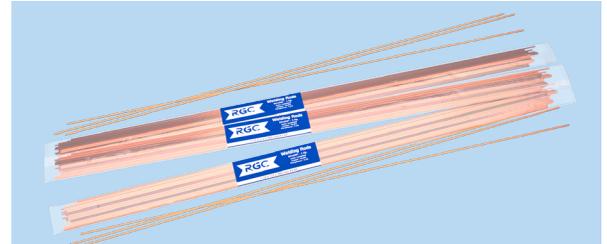


Calidad e innovación para tus equipos

BCu93P

Es una aleación de bajo costo adecuada para la mayoría de las uniones de cobre a cobre o latón donde existe un buen ajuste.

Composición química	Clase AWS A5.8	Intervalo de fusión		Espacio libre de juntas recomendado
		Solidus	Liquidus	
Plata - 0%	BCuP-2	1310 ° F 710 ° C	1475 ° F 802 ° C	0,002 " / 0,007"
Cobre - 92,9%				
Fósforo - 7,1%				

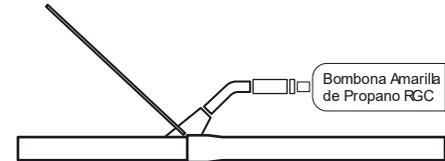


BCu91PAg

Una aleación económica, baja en plata, diseñada para ampliar el rango de fusión de BCu93P, ampliamente utilizado en aplicaciones donde las propiedades mecánicas son menos críticas.

Composición química	Clase AWS A5.8	Intervalo de fusión		Espacio libre de juntas recomendado
		Solidus	Liquidus	
Plata - 2%	BCuP-6	1190 ° F 643 ° C	1500 ° F 816 ° C	0,003 " / 0,005"
Cobre - 91%				
Fósforo - 7%				

Varilla para soldadura de cobre RGC

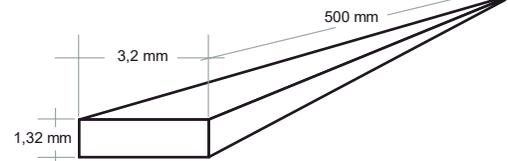


BCu89PAg

Una aleación de rango medio es adecuada donde no se puede mantener un ajuste perfecto.

Composición química	Clase AWS A5.8	Intervalo de fusión		Espacio libre de juntas recomendado
		Solidus	Liquidus	
Plata - 5%	BCuP-3	1310 ° F 710 ° C	1475 ° F 802 ° C	0,003 " / 0,006"
Cobre - 89%				
Fósforo - 6%				

Varilla para soldadura de cobre RGC



BCu80PAg

Esta aleación es excelente para situaciones en las que no existe un ajuste perfecto y donde están involucradas la expansión térmica y la vibración de servicio.

Composición química	Clase AWS A5.8	Intervalo de fusión		Espacio libre de juntas recomendado
		Solidus	Liquidus	
Plata - 15%	BCuP-5	1190 ° F 643 ° C	1480 ° F 804 ° C	0,002 " / 0,006"
Cobre - 80%				
Fósforo - 5 %				

